

KONA Electric

Preisliste April 2026



PREIS- UND MODELLÜBERSICHT

	Leistung kW / PS	Getriebe	CO ₂ g/km	NoVA ¹⁾ %		UVP inkl. NoVA ¹⁾ in € Modellcode		
<u>KONA Electric</u>						Smart Line	Comfort Line	N Line
48,6 kWh	99 / 135	einstufig	0	0		31.990,- K7ES1	-	-
64,8 kWh	150 / 204	einstufig	0	0		36.990,- K7ES2	41.990,- K7EC2	45.990,- K7EL2

OPTIONEN

ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA¹⁾ + MwSt in €

			Smart Line	Comfort Line	N Line
O20	Wärmepumpe		690,-	S	S
O21	Schiebedach	Glas-/ Hubschiebedach	-	790,-	790,-
O22	Zwei-Ton Lackierung	Kontrastdach und Außenspiegel in Abyss Black Pearl	-	690,-	690,-
O23	19 Zoll Leichtmetallfelgen (nur für 64,8 kWh Batterie)	mit Bereifung 235/45 R19	-	690,-	-

S = serienmäßig; - = nicht verfügbar

UVP - Unverbindlicher Verkaufspreis in EUR inkl. MwSt., NoVA und Transportkosten.
1) Die Normverbrauchsabgabe gemäß §1 Normverbrauchsgesetz ist in den angeführten Listenpreisen bereits enthalten.
Nähere Informationen zum Normabgabegesetz erhalten Sie unter <https://www.bmf.gv.at/themen/steuern/kraftfahrzeuge/Normverbrauchsabgabe-Übersicht.html>

PAKETE

ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA¹⁾ + MwSt in €

			Smart Line	Comfort Line	N Line
P20	Winter-Paket	• Beheizbares Lederlenkrad • Beifahrersitz manuell einstellbar • Luftauslässe hinten • Sitzheizung vorne	490,-	S	S
P21	Black Paket Smart Line	• 17 Zoll Leichtmetallfelgen in Schwarz • Kühlergrilleinsätze in Schwarz • Leiste unterhalb der Fensterlinie in Schwarz	290,-	-	-
P22	Vehicle-to-Load Paket	• 230V-Adapter • 230V Steckdose im Innenraum	690,-	690,-	690,-
P23	Sound Paket	• BOSE Premium Sound System	-	590,-	S
P24	Sicherheits Paket	• Autobahnassistent (HDA 2.0) • Notbremsassistent (FCA 2.0)	-	390,-	390,-
P25	Technik Paket	• Digitaler Schlüssel • Einparkassistent (RSPA)	-	890,-	890,-
P26	Sitz Paket Comfort Line	• Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion • Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch belüftet • Fahrer- und Beifahrersitz mit Relaxfunktion • Lederinnenausstattung²⁾ • Sitzheizung hinten	-	1.690,-	-
P27	Sitz Paket N Line	• Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion • Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch belüftet • Fahrer- und Beifahrersitz mit Relaxfunktion • Sitzheizung hinten	-	-	990,-

S = serienmäßig; - = nicht verfügbar

SERIENAUSSTATTUNG

Smart Line

ab € 31.990,-

AUSSENAUSSTATTUNG

- Außenspiegel
in Wagenfarbe
elektrisch anklappbar, beheizbar und einstellbar
mit integrierter Blinkereinheit
- Dachreling
- Felgen und Reifen
17 Zoll Leichtmetallfelgen
mit Bereifung 215/60 R17
- Heckscheibenheizung mit Timer
- Licht
LED-Abblendlicht
LED-Bremsleuchte im Dachspoiler
LED-Fernlicht
LED-Heckleuchten
LED-Tagfahrlicht
Lichtsensoren
Nebelschlussleuchte
- Parksensoren vorne und hinten
- Radkasten und Kotflügelschutz in Wagenfarbe
- Rückfahrkamera mit
dynamischer Begrenzungs-signalisierung
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Windschutzscheibe und Scheiben vorne
(Fahrer/ Beifahrer) aus Solarglas

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- Airbags
Fahrer und Beifahrerairbag
(Beifahrerairbag deaktivierbar)
Kopfairbag vorne
Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
Zentraler Airbag zwischen den Vordersitzen
- Assistenzsysteme „SmartSense“
Adaptiver Tempomat mit Abstandsregelung mit
Stop- & Go-Funktion (SCC)
Antiblockiersystem (ABS)
Aufmerksamkeitsassistent, kamerabasierend (ICC)
Autobahnassistent (HDA)
Berganfahrhilfe (HAC)
Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
- Geschwindigkeitslimitassistent (ISLA)*
Insassenalarm (ROA)
Multikollisionsbremse (MCB)
Notbremsassistent (FCA 1.5)
Speedlimiter (MSLA)
Spurfolgeassistent (LFA)
Spurhalteassistent (LKA)
- Drive Mode Select
- Elektrische Parkbremse mit Auto Hold Funktion (EPB)
- Elektrische Servolenkung (MDPS)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik (ECM)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung an den hinteren
äußeren Sitzplätzen
- Kindersicherung an den hinteren Türen (manuell)
- Kopfstützen
vorne höhenverstellbar
hinten höhenverstellbar
- Lademanagement
400-Volt-Ladetechnologie
Batterievorkonditionierung
On-board Charger (3-phasig)
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem für
jedes einzelne Rad (TPMS)
- Shift by Wire - elektronische Steuerung der
Gangwahl
- Temporary Mobility Kit (TMK)
- Vorverkabelung Anhängervorrichtung

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- 12V Anschluss in der Mittelkonsole
- Digitale Armaturen mit 12,3 Zoll Bildschirm
- Fensterheber
elektrische Fensterheber vorne und hinten
mit Auf-/ und Abwärtsautomatik und
Einklemmschutz (vorne)
- Getränkehalter in der Mittelkonsole
- Infotainmentsystem
Navigationssystem³⁾ mit 12,3 Zoll LCD-Bildschirm
RDS - Funktion und DAB - Digitales Radio
TMS - Traffic Management System
6 Lautsprecher
- Instrumentenbeleuchtung einstellbar
- Klimaautomatik
2-Zonen Klimaautomatik mit elektronischer
Temperaturregelung
Anti-Beschlagsystem
- Kofferraum
Befestigungshaken
Kofferraumabdeckung
Kofferraumbeleuchtung (LED)
Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens
- Konnektivität
Android Auto^{TM 4)} und Apple CarPlay^{TM 4)}
BluetoothTM-Einheit Spracherkennung⁵⁾
e-Call (Notrufsystem)
Hyundai Bluelink, Live Service⁶⁾
Over-the-Air-Updates
- LED-Innenraumbeleuchtung
- Lenkrad
Lederlenkrad
Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
Schaltwippen (zur Veränderung der
Rekuperationsintensität)
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorne mit Staufach
- Sitze
Fahrersitz manuell höhenverstellbar
Lendenwirbelstütze für Fahrer
Rücksitzlehne umklappbar
im Verhältnis (40:20:40)
Stoffpolsterung
- Sonnenblende für Fahrer und Beifahrer mit
beleuchtetem Kosmetikspiegel
- USB-C Anschlüsse
- Zentralverriegelung
Smart-Key (für schlüssellosen Zugang inkl.
Start/ Stopptaste)

Comfort Line

ab € 41.990,-

» zusätzlich/abweichend zu **Smart Line**

AUSSENAUSSTATTUNG

- + Kofferraumassistent - automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe
- + Ladeklappe vorne beheizt
- + Licht
 - LED-Blinkereinheit vorne
 - LED-Leuchtband vorne
- + Parksensoren seitlich
- + Privacy Glass - abgedunkelte Scheiben ab der B-Säule

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- + Assistenzsysteme „SmartSense“
 - 360° Übersichtskamera (SVM)
 - Parkhilfe hinten mit Notbremsfunktion (PCA)
 - Querverkehrs-Assistent hinten (RCCA)
 - Toter-Winkel-Assistent (BCA)
 - Toter-Winkel Monitor (BVM)
- + Head-up Display
- + Wärmepumpe

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- + Ambientebeleuchtung
- + Induktive Ladestation⁷⁾
(für kabelloses Laden des Smartphones)
- + Kofferraum
 - Kofferraumnetz
- + Sitze
 - Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch einstellbar in Stoff-/ Lederkombination⁸⁾ in Schwarz
- + Winter-Paket
 - beheizbares Lederlenkrad
 - Sitzheizung vorne

N Line

ab € 45.990,-

» zusätzlich/abweichend zu **Comfort Line**

AUSSENAUSSTATTUNG

- + Felgen und Reifen
 - 19 Zoll Leichtmetallfelgen mit Bereifung 235/45 R19
- + Licht
 - LED-Nebelschlussleuchte
- + N Line
 - N Line Emblem an den vorderen Kotflügeln
 - Stoßfängereinheit vorne und hinten

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- + Infotainment System
 - BOSE - Premium Sound System
 - 6 Lautsprecher + 1 Subwoofer
- + N Line Interieur Paket
 - Akzente im Innenraum in Rot
 - Dachhimmel schwarz
 - Sport-Lederlenkrad
 - Sportpedale in Aluminiumoptik
- + Sitze
 - Leder-/ Alcantara Kombination⁹⁾ (N Line)

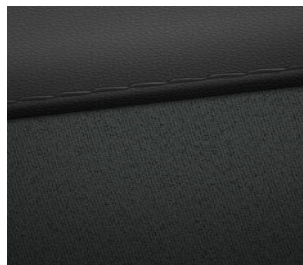
INNENRAUMFARBEN



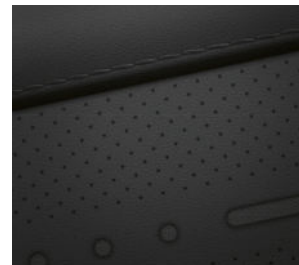
Smart / Comfort Line
Interieur Schwarz



Smart Line
Stoff Schwarz



Comfort Line
Stoff-/ Leder Kombination⁹⁾ Schwarz



Comfort Line (optional)
Leder²⁾ Schwarz



N Line
Interieur Schwarz



N Line
Leder-/ Alcantara⁹⁾ Kombination

FELGEN



Smart Line
17" Leichtmetallfelge



Smart Line (optional)
17" Leichtmetallfelge in Schwarz



Comfort Line (optional)
19" Leichtmetallfelge



N Line
19" Leichtmetallfelge

2) Leder: Leder ist Echtleder kombiniert mit hochwertigem Leder- oder Kunstleder. 3) Die vom Hersteller angebotene kostenlose Aktualisierung des Kartenmaterials des werksseitig eingebauten Navigationssystems ist unter <https://update.hyundai.com/EU/DE/> abrufbar und kann selbst durchgeführt werden, bzw. einmal jährlich im Rahmen der regelmäßigen Wartung beim Hyundai-Partner. 4) Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc., Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Apple Inc. 5) Bluetooth™ ist eine eingetragene Marke von Bluetooth SIG, Inc. - sofern Apple CarPlay™ bzw. Android Auto™ in der Serienausstattung verfügbar, ist die Spracherkennung darüber möglich. 6) Bluelink Funktionen (OTA-update, Live-Service, Sprachsteuerung, etc) stehen unentgeltlich für einen Testzeitraum von maximal sechs Monaten ab Beginn der Garantielaufzeit zur Verfügung, danach stehen diese abhängig vom gewählten Bluelink-Paket zur Verfügung. 7) Nicht kompatibel mit allen Mobiltelefonen. 8) Leder-/Stoff Kombination: Stoff kombiniert mit hochwertigem Leder- oder Kunstleder. 9) Leder-/Alcantara Kombination: Echtleder kombiniert mit hochwertigem Leder- oder Kunstleder.

AUSSENLACKIERUNGEN

OHNE AUFPREIS



Engine Red
Kontrastdach verfügbar

AUFPREIS € 290,-



Atlas White
Kontrastdach verfügbar

AUFPREIS € 690,-



Serenity White Pearl
Kontrastdach verfügbar



Jupiter Orange Metallic
Kontrastdach verfügbar
nicht verfügbar für N Line



Ultimate Red Metallic
Kontrastdach verfügbar



Meta Blue Pearl
Kontrastdach verfügbar
nicht verfügbar für N Line



Sailing Blue Pearl
Kontrastdach verfügbar



Cypress Green Pearl
Kontrastdach verfügbar
nicht verfügbar für N Line



Shimmering Silver Metallic
Kontrastdach verfügbar



Ecotronic Gray Pearl
Kontrastdach verfügbar



Abyss Black

5 JAHRE Unlimitierte Kilometergarantie¹

8 JAHRE 160.000 km Batterie Garantie²



Teilenummer: HYPLKONAEV

hyundai.at

Impressum:
 Firma & Rechtsform: Hyundai Import GmbH
 Sitz: 1230 Wien
 Firmenbuchnummer: FN: 47654f
 Firmenbuchgericht: HG Wien
 Hersteller:
 Wallig Ennstaler Druckerei und Verlags Ges.m.b.H.
 8962 Gröbming

¹ Die Hyundai Neuwagengarantie ohne Kilometerbegrenzung gilt nur für jene Hyundai-Fahrzeuge, welche als Neufahrzeug ursprünglich von einem autorisierten Hyundai-Vertragshändler mit Sitz im Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder der Schweiz an Endkunden verkauft wurden. Details zu den Garantiebedingungen, der Garantiefahrtzeit und dem Garantiefumfang sowie den Ausnahmen und Einschränkungen davon, finden Sie im Garantie- und Serviceheft bzw. Garantieheft und der gesonderten Garantie-Urkunde des Fahrzeuges.

² Die Garantie gilt für die Hochvolt-Batterie für die Dauer von 8 Jahren ab Garantiebeginn und bis zu 160.000 km Laufleistung, je nachdem welcher Umstand früher eintritt (gültig für Hybrid, Plug-In, Elektro).

Die Assistenzsysteme dienen rein der Unterstützung und entbinden den Fahrer nicht von seiner eigenen Verantwortung beim Betrieb des Fahrzeuges. Technische Daten und Ausstattungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. dB(A) = Schalldruckpegel nach Frequenzbewertungskurve A. Angaben zum Geräuschpegel wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren gemäß der Verordnung (EU) Nr. 540/2014 respektive Regelung Nr. 51.03 UN/ECE [2018/798] ermittelt. Die aktuelle Ausstattung entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen Preislise. Darüber hinaus behält sich der Hersteller Änderungen der technischen Daten, der Maße und Gewichte, der Ausstattung, der Garantiebestimmungen und des Designs jederzeit vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Farbabweichungen sind drucktech-

nisch bedingt. Alle Abbildungen sind Symbolabbildungen. Der Kraftstoffverbrauchs- wert wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen zu neuen Modellserien oder neuen Modelljahren – als Näherungswert angenommen. Der Kraftstoffverbrauchswert nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Kraftstoffverbrauch und Emissionen gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Landung Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Reifendimensionen, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, der Schallpunkte, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage, der Qualität des Kraftstoffs, der Höhenlage, etc. erheblich abweichende (erheblich höhere) Kraftstoffverbrauchswerte auftreten. Die Reichweite wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen zu neuen Modellserien oder neuen Modelljahren – als Näherungswert veranschlagt. Die Reichweite nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen

Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Stromverbrauch und die zurückgelegte Strecke gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können jedoch unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Land- und Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Felgen und der Reifendimension, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage etc. erheblich abweichende (erheblich niedrigere) Reichweitenwerte auftreten. Beim Betrieb von elektrisch betriebenen Fahrzeugen liegt die Wohlfühltemperatur der Hochbatterie, also des Akkus, etwa bei 20 bis 25 °C. Temperaturen, die darüber oder darunter liegen verlangsamen den chemischen Prozess in den Batterien. Mit der genannten Reichweite kann nur dann gerechnet werden, wenn die Temperaturen in diesem Bereich liegen. Sobald die Temperaturen darunterliegen, muss zum Teil mit einer erheblichen Verringerung der Reichweite gerechnet werden. Dies gilt insbesondere auch bei Fahrten auf Autobahnen oder bei Bergfahrten. Bei der angegebenen Ladedauer (vom Start auf das Zielniveau des Ladezustandes, in %) handelt es sich um einen Richtwert. Die tatsächliche Ladedauer ist abhängig unter anderem vom Ladezustand, vom Zustand sowie der Haltbarkeit der Hochspannungsbatterie, von der Batterietemperatur, von der Außen- bzw. Umgebungstemperatur, von der Ladeinfrastruktur, deren Anschlussleistung und Stromabgabeleistung sowie den Ladegerät- Spezifikationen, von der Ladetechnik, von der Ladeleistung bzw. von

Spannung und Stromstärke, vom Lastmanagement, der Ladeart (Gleichstrom oder Wechselstrom), vom Querschnitt des Ladekabels sowie von der Nutzung von Komfort- sowie Nebenverbrauchern und kann daher erheblich abweichen bzw. erheblich länger sein. Im Zuge der technologischen Weiterentwicklung werden die Mobilfunkbetreiber vieler Länder in Europa, in den nächsten Jahren die 2G- und/oder 3G-Netze auslaufen lassen. Diese Entscheidung wurde allein nach eigenem Ermessen getroffen und liegt daher außerhalb der Kontrolle der Marken Hyundai (Hyundai Motor Group). Aufgrund dieser Entscheidung der Mobilfunknetzbetreiber, ihre 2G- und/oder 3G-Netze einzustellen, und in Übereinstimmung mit den aktuellen gesetzlichen Anforderungen, wird der automatische/manuelle eCall in den betroffenen Regionen nicht mehr verfügbar sein. Der Zeitpunkt der Einstellung variiert je nach Land. Sofern der Telematikdienst Hyundai Bluelink im Kaufvertrag ausdrücklich als Ausstattungbestandteil angeführt ist, steht dieser unentgeltlich für einen Zeitraum von mindestens sechs Monaten (modellabhängig) ab Beginn der Garantiefahrtzeit zur Verfügung. Nach Ablauf dieses Zeitraums ab Beginn der Garantiefahrtzeit kann der Telematikdienst Hyundai Bluelink gegen vorübergehende Bezahlung eines Entgelts gemäß den sodann gültigen Preisen laut der Homepage der Hyundai Import GmbH über die Hyundai Connected Mobility abonniert werden. Sofern vom Nutzer des Fahrzeuges ein derartiges Abonnement nicht abgeschlossen wird, stehen die Funktionen des Telematikdienst Hyundai Bluelink – einschließlich der dadurch angebotenen Komfort- und Sicherheitsfunktionen (OTA-update, Live-Service, Sprachsteuerung, etc.) – nicht mehr zur Verfügung. Die Dauer der Verfügbarkeit von Karten-updates obliegt dem Hersteller. Einige Bilder und Videos, die in dieser Kampagne verwendet werden, wurden teilweise mithilfe von künstlicher Intelligenz (KI) generiert oder verbessert. Sie dienen ausschließlich illustrativen und marketingbezogenen Zwecken und sollen keine realen Personen, Organisationen, Produkte oder Orte darstellen oder ihnen ähneln. Jegliche Ähnlichkeit mit tatsächlichen Personen – lebend oder verstorben – sowie mit realen Orten oder Einrichtungen ist rein zufällig.