

INSTER

Preisliste Mai 2026



PREIS- UND MODELLÜBERSICHT

	Leistung kW / PS	Getriebe	CO ₂ g/km	NoVA ¹⁾ %	Türen/ Sitze	UVP inkl. NoVA ¹⁾ + MwSt in € Modellcode		
						Smart Line	Comfort Line	Cross Line
42 kWh	71,1 / 97	einstufig	0	0	5 / 4	26.990,- <i>R7S41</i>	28.990,- <i>R7O41</i>	-
					5 / 5	-	29.290,- <i>R7O51</i>	-
49 kWh	84,5 / 115	einstufig	0	0	5 / 4	28.990,- <i>R7S42</i>	31.490,- <i>R7O42</i>	33.590,- <i>R7C41</i>
					5 / 5	-	31.790,- <i>R7O52</i>	-



UVP - Unverbindlicher Verkaufspreis in EUR inkl. MwSt., NoVA und Transportkosten.

1) Die Normverbrauchsabgabe gemäß §1 Normverbrauchsgesetz ist in den angeführten Listenpreisen bereits enthalten.

Nähere Informationen zum Normabgabegesetz erhalten Sie unter <https://www.bmf.gv.at/themen/steuern/kraftfahrzeuge/Normverbrauchsabgabe-Übersicht.html>

OPTIONEN

ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA⁹ + MwSt in €

			Smart Line	Comfort Line	Cross Line
O1	Wärmepumpe	Batterieheizsystem Wärmepumpe	990,-	990,-	990,-
O4	17 Zoll Leichtmetallfelgen nur in Verbindung + 49 kWh Batterie		-	490,-	-

S = serienmäßig; - = nicht verfügbar

PAKETE

ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA⁹ + MwSt in €

			Smart Line	Comfort Line	Cross Line
P2	Smart Line Paket	<ul style="list-style-type: none"> • 15 Zoll Leichtmetallfelgen • Außenspiegel mit integrierter LED-Blinkereinheit • Regensensor • Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens 	590,-	S	-
P5	V2L Paket nur in Verbindung + 49 kWh Batterie und + P8 Smart Sense Paket <i>Vorraussichtlich bestellbar ab Juli!</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Vehicle to Load (V2L) - Adapter im Exterieur • Vehicle to Load (V2L) Interieur (230V Steckdose) 	-	890,-	890,-
P6	Sitz Paket nur in Verbindung + 49 kWh Batterie und + P2 Smart Line Paket	<ul style="list-style-type: none"> • Beifahrersitzlehne umklappbar • Blende an der Rückseite des Beifahrersitzes zur Montage von Zubehör • Fahrersitzlehne umklappbar 	390,-	S	S
P7	Winter Paket	<ul style="list-style-type: none"> • Lederlenkrad beheizt • Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer 	390,-	S	S
P8	Smart Sense Paket nur in Verbindung + 49 kWh Batterie	<ul style="list-style-type: none"> • 360° Übersichtskamera (SVM) • Digitaler Schlüssel 2.0 • Parkhilfe hinten mit Notbremsfunktion (PCA) • Toter-Winkel-Assistent (BCA) • Toter-Winkel Monitor (BVM) 	-	1.290,-	1.290,-

S = serienmäßig; - = nicht verfügbar

SERIENAUSSTATTUNG

Smart Line

ab € 26.990,-

AUSSENAUSSTATTUNG

- Außenspiegel
*Abdeckung in Wagenfarbe
elektrisch beheizbar und einstellbar
elektrisch anklappbar*
- Felgen und Reifen
*15 Zoll Stahlfelgen mit Bereifung 185/65 R15
Radzierkappen*
- Frontscheibenwischer (Aeroblade)
mit variablem Intervall
- Getönte Scheiben
- Heckscheibenheizung mit Timer
- Licht
*Bremsleuchte im Dachspoiler
Halogenscheinwerfer
LED-Nebelschlussleuchte
LED-Tagfahrlicht
Lichtsensor*
- Parksensoren hinten (nicht abschaltbar)
- Rückfahrkamera
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Unterfahrschutz (silber) vorne und hinten

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- Airbags
*Fahrer- und Beifahrerairbag
(Beifahrerairbag deaktivierbar)
Kopfairbag (vorne und hinten)
Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
Zentraler Airbag zwischen den Vordersitzen*
- Assistenzsysteme „SmartSense“
*Adaptiver Tempomat mit Abstandsregelung
und Stop- & Go- Funktion (SCC)
Antiblockiersystem (ABS)
Aufmerksamkeitsassistent kamerabasierend (ICC)
Autobahnassistent (HDA)*
- Berganfahrhilfe (HAC)
*Elektronisches Stabilitätskontrolle (ESC)
Geschwindigkeitslimitassistent (ISLA)
Insassenalarm hinten (ROA)
Multikollisionsbremse (MCB)
Notbremsassistent (FCA 1.5)
Speedlimiter (MSLA)
Spurhalteassistent (LKA)
Spurfolgeassistent (LFA)*
- Drive Mode Select
- Elektrische Parkbremse
mit Auto Hold Funktion (EPB)
- Elektrische Servolenkung (MDPS)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung an den hinteren
äußeren Sitzplätzen
- Kindersicherung an den hinteren Türen (manuell)
- Kopfstützen
*hinten höhenverstellbar (2 Stück)
vorne höhen- und tiefenverstellbar*
- Laden
*400-Volt-Technologie
On-board Charger mit 11 kW (3-phasig)*
- Reifendruckkontrollsystem (TPMS)
- Shift by Wire - elektronische Steuerung
der Gangwahl
- Sicherheitsgurte
*Drei-Punkt-Gurtsystem hinten
Drei-Punkt-Gurtsystem mit
Gurtkraftbegrenzer vorne
Warnsignal, wenn nicht angeschnallt*
- Temporary Mobility Kit (TMK)
- Vorverkabelung der Anhängervorrichtung
- Wegfahrsperre elektronisch

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- 12V-Anschluss in der Mittelkonsole
- Digitale Armaturen mit 10,25 Zoll TFT-Bildschirm
- Fensterheber
elektrisch vorne und hinten
- Infotainmentsystem
*4 Lautsprecher
Navigationssystem²⁾ mit 10,25 Zoll Farbdisplay
RDS - Funktion und DAB - Digitales Radio
TMS - Traffic Management System*
- Klimaautomatik
*mit elektronischer Temperaturregelung
(eine Zone)
Anti-Beschlagsystem*
- Konnektivität
*Android Auto^{TM 3)} und Apple CarPlay^{TM 3)}
BluetoothTM mit Spracherkennung⁴⁾
e-Call (Notrufsystem)
Hyundai Bluelink, Live Service⁵⁾
Over-the-Air-Updates*
- Lederlenkrad
*Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
Radiofernbedienung
Schaltwippen zur Veränderung der
Rekuperationsintensität*
- Sitze
*Fahrersitz manuell höhenverstellbar
Rücksitzlehne im Verhältnis 50:50 umklappbar
Stoffpolsterung*
- Sonnenblende mit Kosmetikspiegel (Fahrerseite)
- USB-Anschluss
- Zentralverriegelung
*Smart-Key (für schlüssellosen Zugang)
inkl. Start-/ Stoptaste*

Comfort Line

ab € 28.990,-

» zusätzlich/abweichend zu **Smart Line**

AUSSENAUSSTATTUNG

- + Außenspiegel
mit integrierter LED-Blinkereinheit
- + Felgen und Reifen
*15 Zoll Leichtmetallfelgen
mit Bereifung 185/65 R15*
- + Licht
*LED-Bremsleuchte im Dachspoiler
LED-Heckleuchten*
- + Parksensoren vorne
- + Privacy Glass - abgedunkelte Scheiben
ab der B-Säule

Zusätzlich 49 kWh Batterie:

- + Dachreling
- + Licht
*LED-Abblendlicht
LED-Fernlicht*

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- + Innenspiegel mit Abblendautomatik (ECM)
- + Regensensor

Zusätzlich 5-Sitzer:

- + Kopfstützen
hinten höhenverstellbar (3 Stück)

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- + Fensterheber
*mit Auf- und Abwärtsautomatik
und Einklemmschutz für Fahrer- und Beifahrerseite*
- + Induktive Ladestation⁶⁾
(für kabelloses Laden des Smartphones)
- + Lautsprecher
2 Hochtöner
- + Sitze
*Fahrer- und Beifahrersitzlehne umklappbar
Fahrsitz mit integrierter Armlehne
Rücksitzbank im Verhältnis 50:50
längsverschiebbar*
- + Sonnenblende mit beleuchtetem
Kosmetikspiegel (Fahrer & Beifahrer)
- + Winter-Paket
*Lenkrad beheizt
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer*

Zusätzlich 49 kWh Batterie:

- + Ambientebeleuchtung
- + LED-Innenraumbeleuchtung
- + LED-Kofferraumbeleuchtung
- + LED-Pixel am Lenkrad
- + Sonnenblenden mit beleuchtetem
Kosmetikspiegel (LED)

Zusätzlich / abweichend 5-Sitzer:

- + Sitze
Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 umklappbar
- Entfall:
*- Rücksitzbank im Verhältnis 50:50
längsverschiebbar*

Cross Line

ab € 33.590,-

» zusätzlich/abweichend zu **Comfort Line**

AUSSENAUSSTATTUNG

- + A-Säule in Schwarz matt
- + Felgen und Reifen
*17 Zoll Leichtmetallfelgen
mit Bereifung 205/45 R17*
- + Stoßfänger vorne und hinten
in Cross-Design

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- + 49 kWh Batterie

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

INNENRAUMFARBEN



Smart / Comfort Line
Interieur Schwarz



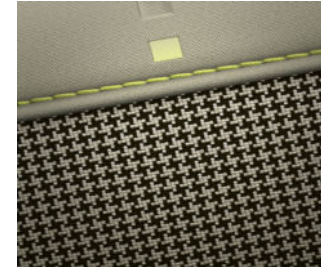
Smart Line
Stoffpolsterung



Comfort Line
Stoffpolsterung



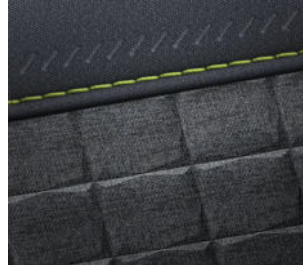
Comfort Line
Interieur Newtro Beige / Khaki Brown



Comfort Line
Stoffpolsterung



Cross Line
Interieur Dark Pebble Gray



Cross Line
Stoffpolsterung

FELGEN



Smart Line
15" Radzierkappe



Smart Line (optional) / Comfort Line
15" Leichtmetallfelge



Comfort Line (optional)
17" Leichtmetallfelge



Cross Line
17" Leichtmetallfelge

AUSSENLACKIERUNGEN

OHNE AUFPREIS



Unbleached Ivory

AUFPREIS € 290,-



Atlas White

AUFPREIS € 590,-



Buttercream Yellow Pearl
nicht für Cross Line



Sienna Orange Metallic
nicht für Cross Line



Abyss Black Pearl



Tomboy Khaki

facebook.com/HyundaiAustria

twitter.com/HyundaiPresse

linkedin.com/company/hyundai-austria/

youtube.com/hyundaiaustria

instagram.com/hyundaiaustria

 **HYUNDAI**

5 JAHRE	Unlimitierte Kilometergarantie	1
8 JAHRE	160.000 km Batterie Garantie	2



Teilenummer: HYPLINSTER

hyundai.at

Impressum:
Firma & Rechtsform: Hyundai Import GmbH
Sitz: 1230 Wien
Firmenbuchnummer: FN: 47654f
Firmenbuchgericht: HG Wien
Hersteller:
Wallig Ennstaler Druckerei und Verlags Ges.m.b.H.
8962 Gröbming

¹ Die Hyundai Neuwagen-garantie ohne Kilometerbegrenzung gilt nur für jene Hyundai-Fahrzeuge, welche als Neufahrzeug ursprünglich von einem autorisierten Hyundai-Vertragshändler mit Sitz im Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder der Schweiz an Endkunden verkauft wurden. Details zu den Garantiebedingungen, der Garantiefahrtzeit und dem Garantiefumfang sowie den Ausnahmen und Einschränkungen davon, finden Sie im Garantie- und Serviceheft bzw. Garantieheft und der gesonderten Garantie-Urkunde des Fahrzeuges.

² Die Garantie gilt für die Hochvolt-Batterie für die Dauer von 8 Jahren ab Garantiebeginn und bis zu 160.000 km Laufleistung, je nachdem welcher Umstand früher eintritt (gültig für Hybrid, Plug-In, Elektro).

Die Assistenzsysteme dienen rein der Unterstützung und entbinden den Fahrer nicht von seiner eigenen Verantwortung beim Betrieb des Fahrzeuges. Technische Daten und Ausstattungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. dB(A) = Schalldruckpegel nach Frequenzbewertungskurve A. Angaben zum Geräuschpegel wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren gemäß der Verordnung (EU) Nr. 540/2014 respektive Regelung Nr. 51.03 UN/ECE [2018/798] ermittelt. Die aktuelle Ausstattung entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen Preisliste. Darüber hinaus behält sich der Hersteller Änderungen der technischen Daten, der Maße und Gewichte, der Ausstattung, der Garantiebestimmungen und des Designs jederzeit vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Farbabweichungen sind drucktech-

nisch bedingt. Alle Abbildungen sind Symbolabbildungen. Der Kraftstoffverbrauchswert wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen zu neuen Modellserien oder neuen Modelljahren – als Näherungswert angenommen. Der Kraftstoffverbrauchswert nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Kraftstoffverbrauch und Emissionen gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Landung Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Felgen und der Reifendimension, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperaturierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage, der Qualität des Kraftstoffs, der Höhenlage, etc. erheblich abweichende (erheblich höhere) Kraftstoffverbrauchswerte auftreten. Die Reichweite wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen zu neuen Modellserien oder neuen Modelljahren – als Näherungswert veranschlagt. Die Reichweite nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen

Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Stromverbrauch und die zurückgelegte Strecke gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können jedoch unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Land- und Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Felgen und der Reifendimension, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperaturierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage etc. erheblich abweichende (erheblich niedrigere) Reichweitenwerte auftreten.

Beim Betrieb von elektrisch betriebenen Fahrzeugen liegt die Wohlfühltemperatur der Hochbatterie, also des Akkus, etwa bei 20 bis 25 °C. Temperaturen, die darüber oder darunter liegen verlangsamen den chemischen Prozess in den Batterien. Mit der genannten Reichweite kann nur dann gerechnet werden, wenn die Temperaturen in diesem Bereich liegen. Sobald die Temperaturen darunterliegen, muss zum Teil mit einer erheblichen Verringerung der Reichweite gerechnet werden. Dies gilt insbesondere auch bei Fahrten auf Autobahnen oder bei Bergfahrten. Bei der angegebenen Ladedauer (vom Start auf das Zielniveau des Ladezustandes, in %) handelt es sich um einen Richtwert. Die tatsächliche Ladedauer ist abhängig unter anderem vom Ladezustand, vom Zustand sowie der Haltbarkeit der Hochspannungsbatterie, von der Batterietemperatur, von der Außen- bzw. Umgebungstemperatur, von der Ladeinfrastruktur, deren Anschlussleistung und Stromabgabeleistung sowie den Ladegerät- Spezifikationen, von der Ladetechnik, von der Ladeleistung bzw. von

Spannung und Stromstärke, vom Lastmanagement, der Ladeart (Gleichstrom oder Wechselstrom), vom Querschnitt des Ladekabels sowie von der Nutzung von Komfort- sowie Nebenverbrauchern und kann daher erheblich abweichen bzw. erheblich länger sein.

Im Zuge der technologischen Weiterentwicklung werden die Mobilfunkbetreiber vieler Länder in Europa, in den nächsten Jahren die 2G- und/oder 3G-Netze auslaufen lassen. Diese Entscheidung wurde allein nach eigenem Ermessen getroffen und liegt daher außerhalb der Kontrolle der Marken Hyundai (Hyundai Motor Group). Aufgrund dieser Entscheidung der Mobilfunknetzbetreiber, ihre 2G- und/oder 3G-Netze einzustellen, und in Übereinstimmung mit den aktuellen gesetzlichen Anforderungen, wird der automatische/manuelle eCall in den betroffenen Regionen nicht mehr verfügbar sein. Der Zeitpunkt der Einstellung variiert je nach Land.

Sofern der Telematikdienst Hyundai Bluelink im Kaufvertrag ausdrücklich als Ausstattungbestandteil angeführt ist, steht dieser unentgeltlich für einen Zeitraum von mindestens sechs Monaten (modellabhängig) ab Beginn der Garantiefahrtzeit zur Verfügung. Nach Ablauf dieses Zeitraums ab Beginn der Garantiefahrtzeit kann der Telematikdienst Hyundai Bluelink gegen vorhergehende Bezahlung eines Entgelts gemäß den sodann gültigen Preisen laut der Homepage der Hyundai Import GmbH über die Hyundai Connected Mobility abonniert werden. Sofern vom Nutzer des Fahrzeuges ein derartiges Abonnement nicht abgeschlossen wird, stehen die Funktionen des Telematikdienst Hyundai Bluelink – einschließlich der dadurch angebotenen Komfort- und Sicherheitsfunktionen (OTA-update, Live-Service, Sprachsteuerung, etc) – nicht mehr zur Verfügung. Die Dauer der Verfügbarkeit von Karten-updates obliegt dem Hersteller.

Einige Bilder und Videos, die in dieser Kampagne verwendet werden, wurden teilweise mithilfe von künstlicher Intelligenz (KI) generiert oder verbessert. Sie dienen ausschließlich illustrativen und marketingbezogenen Zwecken und sollen keine realen Personen, Organisationen, Produkte oder Orte darstellen oder ihnen ähneln. Jegliche Ähnlichkeit mit tatsächlichen Personen – lebend oder verstorben – sowie mit realen Orten oder Einrichtungen ist rein zufällig.